

## Die Stationen der Werksführung

Gehen Sie mit unseren Mitarbeitern auf Entdeckungsreise durch das Werk und erfahren Sie alles Wissenswerte über die Zementproduktion.

# Leube

Formt Zukunft.

Ihre Führung dauert etwa 75 bis 90 Minuten. Bitte halten Sie sich strikt an die Anweisungen des Führungspersonals. Verlassen Sie die Gruppe nicht. Die Sicherheitsausrüstung ist während der gesamten Führung zu tragen. WCs sind nur an den ausgewiesenen Stellen verfügbar.

**1** **Einführung**



Im Empfangsraum vor der Werkseinfahrt erhalten Sie Schutzausrüstung und Sicherheitseinweisungen. Hier beginnt und endet Ihre Führung durch das Leube Zementwerk. 

**2** **Rohsteinhalle**



In der Halle mit ca. 26.000 t Fassungsvermögen lagert das sogenannte Hauwerk, das mittels eines 700-m-Stollenförderbands vom Tagbau Gutrathberg angeliefert wird.

**3** **Wärmetauscher & Drehrohrofen**



Das gemahlene Gestein, das Rohmehl, wird im Wärmetauscher vorgeheizt, bevor es im Drehrohrofen bei 1.450° C gebrannt (gesintert) wird.

**4** **Klinkerkühler**



Nach dem Brennen wird das Material rasch abgekühlt - das Ergebnis: grau-braune Kugeln, der Zementklinker. Je schneller er abgekühlt wird, umso höher ist die Qualität des Klinkers.

**5** **DeCONOX, Klinker, Energie**



Hier sehen Sie modernste Abgasreinigungsanlagen, unseren 55 m hohen Klinkersilo, die Trafostation für Ökostrom aus der Salzach, sowie Brennstoffsilos und Öltanks.

**6** **Zementmühlen**



In 2 Kugelmühlen (insg. 130 t/h) wird der Zementklinker mit Gips, Hütten sand und Steinmehl vermahlen, danach gekühlt, und anschließend in die Zementsilos eingelagert.

**7** **Leitstand & Labor**



Produktionskontrolle von A-Z im zentralen Leitstand. Das 24-Stunden-Labor prüft Rohmaterialien und Brennstoffe, und jede neue Zement-Charge wird exakt analysiert. 

**8** **Zementsilos**



Die 19 Zementsilos haben ein Gesamtfassungsvermögen von 33.000 t. Hier findet auch die Verladung des losen Zements in Silo-LKWs statt (ca. 90 % der Gesamtmenge wird lose verladen).

**9** **Packerei**



Rotopacker mit max. Stundenleistung von 3.500 Säcken sorgen für reibungslose Verpackung in 25 kg-Säcke. Anschließend werden die Säcke palettiert, foliert und zur Abholung bereitgestellt.

**Berg** **Tagbau**



Gewinnung von Kalkstein/ Mergel am Gutrathberg durch Österreichs größten Reißbagger sowie mittels Sprengung. Zerkleinerung im mobilen Brecher und im stationären Brecher (500 t/h).

